

АЖУРСТАЛЬ

**ПРАЙС-ЛИСТ
К КАТАЛОГУ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
КУЗНЕЧНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ**

Тел.: (351) 220-55-00

8-800-550-07-90

звонок по России бесплатный

Россия, 454085, г. Челябинск,
ул. Марченко, 22

www.hudkovka.com

01.08.2017 г.

Станок художественной ковки «Ажур-Мини»

Технические характеристики:

Частота вращения рабочих валов	7.5 об/мин
Направление вращения	реверсивное
Управление	2 режима, ручное/полуавтоматическое
Мощность электродвигателя	1.1 кВт
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный) возможно изготовление на 220 В
Габаритные размеры	600 x 700 x 1170 мм
Масса станка	200 кг

Предназначен для гибки металла без нагрева заготовки.

Стоимость:

Базовая комплектация
136 900 р.

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке на базе предприятия.

Базовая комплектация «Ажур-Мини»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
	Станок «Ажур-Мини» в сборе	136 900
A1-50	Блок для обработки профильной трубы • Изготавливает окончания из профильной трубы 15*15 и 20*20 мм. • Подготавливает профильную трубу 15*15 и 20*20 мм для исключения заломов при создании кованных элементов.	
A1-32	Приспособление «Улитка У2» предназначено для изготовления завитков, волут и червонок ■ ● □ 8, 10, 12, 14, 16 мм	

Дополнительная оснастка

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
УЛИТКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ «ВОЛЮТ», «ЧЕРВОНОВ», «ЗАПЯТЫХ»		
A1-9	Приспособление «Улитка-Б1» для изготовления элементов «волута» и «червонка» большого размера, ■ ● □ 8 ... 16 мм	11 220
A1-11	Приспособление «Улитка-М1» для изготовления элемента «волута» особо малого размера, ■ ● □ 8 ... 12 мм	7 990
A1-12	Приспособление «Улитка-М2» для изготовления элемента «червонка» особо малого размера ■ ● □ 8 ... 12 мм	9 330

A1-13	Приспособление «Улитка-БЛ» для гибки элементов «волюта» и «червонка» без «гусиной лапки», ■ ● 10 ... 12 мм	10 410
A1-23	Приспособление «Улитка МЗ» предназначено для изготовления элемента «волюта» без прямого участка ■ ● □ 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	8 860
A1-25	Приспособление «Улитка обратный загиб №1» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», ■ ● 12 мм	8 250
A1-26	Приспособление «Улитка обратный загиб №2» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», ■ ● 12 мм	9 860
A1-27	Приспособление «Улитка обратный загиб №3» для изготовления элемента «червонка» с окончанием «обратный загиб», ■ ● 12 мм	10 120
A1-28	Приспособление «Улитка обратный загиб №4» для изготовления элемента «червонка» с окончанием «обратный загиб», ■ ● 12 мм	10 230
A1-29	Приспособление «Улитка обратный загиб №5» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», ■ ● 12 мм	10 430
A1-40	Приспособление гибочное «Улитка Б7» для элемента «Римский завиток» диаметром до 450 мм	26 150
БАРАБАНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛЕЦ		
A1-4	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 125» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	3 630
A1-5	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 114» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 890
A1-6	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 90» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 860
A1-7	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 70» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 530
A1-8	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 50» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 200
РУЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ		
A1-30	Приспособление предназначено для выполнения обратного загиба окончаний у элемента «Лапка»	10 780

Станок художественной ковки «Ажур-1М»

Технические характеристики:

Частота вращения рабочих валов	8.5 об/мин
Направление вращения	реверсивное
Мощность электродвигателя	3.0 кВт
Частота вращения	1 450 об/мин
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный) возможно изготовление на 220 В
Габаритные размеры	950 × 700 × 1200 мм
Масса станка без оснастки	430 кг
Топливо горна	пропан, природный газ
Расход сжатого воздуха для горна	220 л/мин

Предназначен для гибки и скручивания металла без нагрева заготовки.

Стоимость:

Комплектация №1

239 440 р.

Комплектация №2

337 890 р.

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке на базе предприятия.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР-1М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
СИЛОВОЙ АГРЕГАТ		
АС-1	Силовой агрегат АС-1 в сборе	103 620
КУЗНЕЧНЫЕ БЛОКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА АС-1		
А-1	Кузнечный блок А1 в сборе	84 120
А1-18	Блок гибочный комплектуется комплектом роликов с набором шайб и ребордами для профильной трубы 20 x 20, 40 x 40, 60 x 60 мм, квадрата до 40 x 40 мм, Полосы 10 x 60 мм, швеллера №12, уголка 63.	177 650
А1-33	Приспособление для изготовления элемента «тугой завиток», устанавливается на силовой агрегат АС-1 или АС-3	82 500
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОКОНЧАНИЙ		
А1-2	Горн	15 400
А7-01-3	Горн без задней стенки. Размеры горна: длина – 295 мм., высота – 240 мм., ширина – 240 мм.	15 400

«АЖУР-1М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
A1-34-15	Комплект роликов для изготовления лапки из профильной трубы 15 x 15 мм	13 870
A1-34-20	Комплект роликов для изготовления лапки из профильной трубы 20 x 20 мм	13 870
БАРАБАНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛЕЦ		
A1-4	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 125» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	3 630
A1-5	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 114» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 890
A1-6	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 90» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 860
A1-7	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 70» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 530
A1-8	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 50» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 200
УЛИТКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ «ВОЛЮТ», «ЧЕРВОНОК», «ЗАПЯТЫХ»		
A1-9	Приспособление «Улитка-Б1» для изготовления элементов «волюта» и «червонка» большого размера, ■ ● □ 8 ... 16 мм	11 220
A1-11	Приспособление «Улитка-М1» для изготовления элемента «волюта» особо малого размера, ■ ● □ 8 ... 12 мм	7 990
A1-12	Приспособление «Улитка-М2» для изготовления элемента «червонка» особо малого размера ■ ● □ 8 ... 12 мм	9 330
A1-13	Приспособление «Улитка-БЛ» для гибки элементов «волюта» и «червонка» без «гусиной лапки», ■ ● 10 ... 12 мм	10 410
A1-22	Приспособление «Улитка БМ» предназначено для изготовления элемента «Римский завиток» ■ ● □ 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	13 040
A1-23	Приспособление «Улитка МЗ» предназначено для изготовления элемента «волюта» без прямого участка ■ ● □ 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	8 860
A1-24	Приспособление «Улитка Т1» для изготовления элементов «волюта», «червонка», «запята» с окончанием «тужой завиток», ■ ● 10, 12, 14, 16 мм	13 310
A1-25	Приспособление «Улитка обратный загиб №1» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», ■ ● 12 мм	8 250
A1-26	Приспособление «Улитка обратный загиб №2» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», ■ ● 12 мм	9 860
A1-27	Приспособление «Улитка обратный загиб №3» для изготовления элемента «червонка» с окончанием «обратный загиб», ■ ● 12 мм	10 120
A1-28	Приспособление «Улитка обратный загиб №4» для изготовления элемента «червонка» с окончанием «обратный загиб», ■ ● 12 мм	10 230
A1-29	Приспособление «Улитка обратный загиб №5» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», ■ ● 12 мм	10 430
A1-32	Приспособление «Улитка У2» предназначено для изготовления завитков, волут и червонок ■ ● □ 8, 10, 12, 14, 16 мм	10 010
A1-35	Приспособление «Улитка – ПТ» предназначено для изготовления волут из профильной трубы 15 x 15 мм и 20 x 20 мм. Для изготовления лапок волуты используются комплекты роликов А1-34-15 и А1-34-20	10 010

«АЖУР-1М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СКРУЧИВАНИЯ		
A1-14	Приспособление для изготовления элемента «корзинка» с насадками, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 мм	31 520
A1-16	Приспособление для изготовления элемента «торсион» с комплектом переходных вилок (10 ... 20 мм) и шайб (10 ... 16 мм)	23 400
ТРУБОГИБЫ		
A1-15	Приспособление гибочное с дополнительным комплектом роликов для трубы $\frac{1}{2}$ и $\frac{3}{4}$	30 800
КОМПЛЕКТ РОЛИКОВ		
A1-17	Комплект накатных роликов для изготовления хомутной полосы	14 300
A1-20-15	Комплект роликов для подготовки профильной трубы 15 × 15 мм	13 920
A1-20-20	Комплект роликов для подготовки профильной трубы 20 × 20 мм	13 920
A1-21	Комплект роликов для подготовки профильной трубы 25 × 25 мм	13 920
РУЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ		
A1-30	Приспособление предназначено для выполнения обратного загиба окончаний у элемента «Лапка»	10 780
A1-31	Комплект для изготовления хомутов	3 300
РОЛИКИ ДЛЯ БЛОКА А1-18		
A1-19-5	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 26,8 мм	17 490
A1-19-6	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 33,5 мм	18 810
A1-19-7	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 42,3 мм	23 760
A1-19-8	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 48 мм	26 400
A1-19-9	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 57 мм	31 350
A1-19-10	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 60 мм	32 340
A1-19-11	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 76 мм	43 230
A1-19-12	Комплект сменных роликов для выполнения гибки уголка 63 × 63 мм	16 830

ПРИМЕРЫ КОМПЛЕКТАЦИЙ СТАНКА «АЖУР–1М»

Стоимость комплектации, руб ▲			№1	№2
Индекс	Наименование	Стоимость, руб	239 440	337 890
АС-1	Силовой агрегат АС-1 в сборе	103 620	•	•
А-1	Кузнечный блок А1 в сборе	84 120	•	•
А1-2	Горн	15 400	•	•
А1-5	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 114» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 890	•	•
А1-16	Приспособление для изготовления элемента «торсион» с комплектом переходных вилок (10 ... 20 мм) и шайб (10 ... 16 мм)	23 400	•	•
А1-32	Приспособление «Улитка У2» предназначено для изготовления завитков, волют и червонок ■ ● □ 8, 10, 12, 14, 16 мм	10 010	•	•
А1-6	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 90» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 860		•
А1-7	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 70» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 530		•
А1-8	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 50» ■ ● 6, 8, 10, 12 мм	2 200		•
А1-9	Приспособление «Улитка-Б1» для изготовления элементов «волюта» и «червонка» большого размера, ■ ● □ 8 ... 16 мм	11 220		•
А1-11	Приспособление «Улитка-М1» для изготовления элемента «волюта» особо малого размера, ■ ● □ 8 ... 12 мм	7 990		•
А1-12	Приспособление «Улитка-М2» для изготовления элемента «червонка» особо малого размера, ■ ● □ 8 ... 12 мм	9 330		•
А1-14	Приспособление для изготовления элемента «корзинка» с насадками, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 мм	31 520		•
А1-15	Приспособление гибочное с дополнительным комплектом роликов для трубы ½ и ¾	30 800		•

Условные обозначения заготовок:

■ – квадратное сечение, ● – круглое сечение, □ – профильная труба, ○ – труба, L – уголок, └┐ – швеллер, ▬ – полоса

Запасные части и инструмент:

Ключ пробочный шестигранный (10 мм, 8 мм), ключ рожковый 17 × 19 мм, ключ трубчатый 8 × 10 мм, кольцо резиновое предохранительное, ремень привода (запасной), руководство по эксплуатации.

Кузнечно-офактуровочный станок «Ажур-2»

Технические характеристики:

Частота вращения рабочих валов	7.5 об/мин
Направление вращения	реверсивное
Скорость прокатки	2, 5 м/мин (0–4, 5 м/мин*)
Мощность электродвигателя	3.0 кВт
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный) возможно изготовление на 220 В
Габаритные размеры	900 × 800 × 1120 мм
Масса станка	471, 5 кг

Предназначен для нанесения рисунка на заготовку без предварительного нагрева.

Стоимость:

Базовая комплектация

288 640 р.

(без доп. оборудования)

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке на базе предприятия.

*Для станка с бесступенчатой регулировкой скорости прокатки.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР-2»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
СИЛОВОЙ АГРЕГАТ		
АС-2	Силовой агрегат в сборе (входит в базовую комплектацию)	103 840
КУЗНЕЧНЫЙ БЛОК, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА АС-2		
A2	Кузнечный блок A2 в сборе (входит в базовую комплектацию)	184 800
БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ КУЗНЕЧНОГО БЛОКА A2		
A2-0	Офактуровка по плоскости и по граням (2 шт)	4 950
A2-01-10	Устройство направляющее для полосы	10 450
A2-01-11	Устройство направляющее для квадрата	18 920
A2-01-12 СБ	Верхний вал в сборе	18 810
A2-01-13	Накатной ролик для расчески квадрата на 4 места, ■ 10, 12, 14, 16 мм	4 950
A2-01-14 СБ	Нижний вал в сборе	18 810
A2-01-15-01	Ведущий ролик	7 480
A2-01-16	Регулируемая шестеренная клеть	—
A2-3	Узор «Греческий» для полосы 40 мм	6 090

«АЖУР–2»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА		
A2-01-7	Устройство правки в горизонтальной плоскости	49 500
A2-01-8	Бесступенчатая регулировка скорости прокатки	22 000
A2-01-12	Сменный верхний вал дополнительный	18 810
A2-01-14	Нижний сменный вал дополнительный	18 810
КОМПЛЕКТЫ ВАЛОВ В СБОРЕ С НАКАТНЫМИ РОЛИКАМИ		
A2-01-1	Комплект валов «Лоза» ● 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм	47 080
A2-01-2	Комплект валов «Профильная труба» □ 40 × 40, 30 × 30, 20 × 20 мм	47 080
A2-01-3	«Профильная труба» □ 60 × 40, 25 × 25, 15 × 15 мм	47 080
A2-01-4	Комплект валов «Червоточины» ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10 мм	47 080
A2-01-5	Комплект валов «Римский» ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10 мм	47 080
A2-01-6	Комплект валов для изготовления поручня Ø 42 мм	68 750
A2-01-17	Комплект валов «Ромбы» ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10 мм	47 080
РОЛИКИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РИСУНКА, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА СМЕННЫЕ ВАЛЫ		
A2-1	Узор «Цепь» ■ 40 мм	9 790
A2-2	Хомутная полоса ■ 20 мм	4 400
A2-5	Узор «Южный» ■ 40 мм	9 790
A2-6	Узор «Гвоздика» ■ 40 мм	9 790
A2-7	Узор «Узлы» ■ 40 мм	9 790
A2-8	Узор «Готический» ■ 40 мм	9 790
A2-9	Узор «Леопард» ■ 40, 50 мм	9 790
A2-10	Узор «Косичка» ■ 40 мм	9 790
A2-11	Узор «Змейка» ■ 40 мм	9 790
A2-12	Узор «Вьюн» ■ 40 мм	9 790
A2-13	Узор «Волна» ■ 40 мм	9 790
A2-14	Узор «Фактура дерева» ■ 40 мм	9 790
A2-15	Узор «Арабский» ■ 40 мм	9 790
A2-16	Узор «Листва» ■ 40 мм	9 790
A2-17	Узор «Кора» ■ 40 мм	9 790

«АЖУР-2»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
A2-18	Узор «Модерн» ■ 40 мм	9 790
A2-19	Узор «Каирский» ■ 40 мм	9 790
A2-20	Узор «Русский» ■ 40 мм	9 790
A2-21	Узор «Модерн-1» ■ 40 мм	9 790
A2-22	Узор «Романский» ■ 40 мм	9 790
A2-23	Узор «Романский-1» ■ 40 мм	9 790
A2-24	Узор «Зимний» ■ 40 мм	9 790
A2-25	Узор «Императорский» ■ 40 мм	9 790
A2-26	Узор «Купольный» ■ 40 мм	9 790
A2-27	Узор «Червонный» ■ 40 мм	9 790
A2-28	Узор «Цепь-1» ■ 40 мм	6 090
A2-29	Узор «Леопард-1» ■ 40 мм	9 790
A2-30	Узор «Кельтский» ■ 40 мм	9 790
A2-31	Узор «Японский» ■ 40 мм	9 790
A2-32	Узор «Русский-1» ■ 40 мм	9 790
A2-33	Узор «Фактура дерева-1» ■ 40 мм	9 790
A2-34	Узор «Плющ» ■ 40 мм	15 290
A2-35	Узор «Версаль» ■ 40 мм	15 290
A2-36	Узор «Вьюн сибирский» ■ 40 мм	15 290
A2-37	Узор «Виноградный» ■ 40 мм	15 290
A2-38	Узор «Морской узел» ■ 40 мм	9 790
A2-39	Узор «Рыцарский» ■ 40 мм	9 790
A2-40	Узор «Рельефный» ■ 40 мм	9 790
A2-41	Ролик накатной для офактуровки полосы 6 × 12 мм	9 790
A2-42	Ролик «Насечка» ■ 10 ... 20 мм	9 790
A2-01-9	Комплект роликов для подготовки профильной трубы □ 15 × 15 мм и 20 × 20 мм	13 920

* стоимость валов без накатных роликов

Условные обозначения заготовок:

■ – квадратное сечение, ● – круглое сечение, □ – профильная труба, ○ – труба, L – уголок, └─┘ – швеллер, ▬ – полоса.

Гибочно-офактуровочный станок «Ажур–Универсал»

Технические характеристики:

Частота вращения рабочих валов	7.5 об/мин
Направление вращения	реверсивное
Скорость прокатки	2,5 м/мин
Мощность электродвигателя	3.0 кВт
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный) возможно изготовление на 220 В
Топливо горна	пропан
Расход сжатого воздуха	220 л/мин
Габаритные размеры	1430 × 800 × 1120 мм
Масса станка	695 кг

Совмещает в себе функции станков «Ажур-1М» и «Ажур-2»

Стоимость:

Базовая комплектация

483 040 р.

(без доп. оборудования)

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке на базе предприятия.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР–УНИВЕРСАЛ»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
СИЛОВОЙ АГРЕГАТ		
АС-3	Силовой агрегат	162 420
КУЗНЕЧНЫЕ БЛОКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА АС-3		
A1	Кузнечный блок A1 в сборе	84 120
A1-18	Блок гибочный комплектуется комплектом роликов с набором шайб и ребордами для профильной трубы 20 x 20, 40 x 40, 60 x 60 мм, квадрата до 40 x 40 мм, Полосы 10 x 60 мм, швеллера №13, уголка 63	177 650
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОКОНЧАНИЙ		
A1-2	Горн	15 400
A7-01-3	Горн без задней стенки. Размеры горна: длина – 295 мм., высота – 240 мм., ширина – 240 мм.	15 400
A1-34-15	Комплект роликов для изготовления лапки из профильной трубы 15 x 15 мм	13 870
A1-34-20	Комплект роликов для изготовления лапки из профильной трубы 20 x 20 мм	13 870
БАРАБАНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛЕЦ		
A1-4	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 125»	3 630
A1-5	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 114»	2 890
A1-6	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 90»	2 860
A1-7	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 70»	2 530
A1-8	Барaban для изготовления элемента «кольцо Ø 50»	2 200

«АЖУР–УНИВЕРСАЛ»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
УЛИТКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ «ВОЛЮТ», «ЧЕРВОНОК», «ЗАПЯТЫХ»		
A1-9	Приспособление «Улитка-Б1» для изготовления элемента «волюта» и «червонка» большого размера, ■ ● □ 8 ... 16 мм	11 200
A1-11	Приспособление «Улитка-М1» для изготовления элемента «волюта» особо малого размера, ■ ● □ 8 ... 16 мм	7 990
A1-12	Приспособление «Улитка-М2» для изготовления элемента «червонка» особо малого размера, ■ ● □ 8 ... 16 мм	9 330
A1-13	Приспособление «Улитка-БЛ» для гибки элементов «волюта» и «червонка» без «гусиной лапки», ■ ● 10 ... 12 мм	10 410
A1-22	Приспособление «Улитка БМ» предназначено для изготовления элемента «Римский завиток», ■ ● □ 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	13 040
A1-23	Приспособление «Улитка МЗ» предназначено для изготовления элемента «волюта» без прямого участка, ■ ● □ 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм	8 860
A1-24	Приспособление «Улитка Т1» для изготовления элементов «волюта», «червонка», «запаятая» с окончанием «тупой завиток», ■ ● 10, 12, 14, 16 мм	13 310
A1-25	Приспособление «Улитка обратный загиб №1» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», прокаты ■ ● 12 мм	8 250
A1-26	Приспособление «Улитка обратный загиб №2» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», прокаты ■ ● 12 мм	9 860
A1-27	Приспособление «Улитка обратный загиб №3» для изготовления элемента «червонка» с окончанием «обратный загиб», прокаты ■ ● 12 мм	10 120
A1-28	Приспособление «Улитка обратный загиб №4» для изготовления элемента «червонка» с окончанием «обратный загиб», прокаты ■ ● 12 мм	10 230
A1-29	Приспособление «Улитка обратный загиб №5» для изготовления элемента «волюта» с окончанием «обратный загиб», прокаты ■ ● 12 мм	10 430
A1-32	Приспособление «Улитка У2» предназначено для изготовления завитков, волют и червонок. ■ ● □ 8, 10, 12, 14, 16 мм	10 010
A1-35	Приспособление «Улитка – ПТ» предназначено для изготовления волют из профильной трубы 15 x 15 мм и 20 x 20 мм. Для изготовления лапок волюты используются комплекты роликов А1-34-15 и А1-34-20	10 010
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СКРУЧИВАНИЯ		
A1-14	Приспособление для изготовления элемента «корзинка» из 4-х сваренных по торцам прутков	31 520
A1-16	Приспособление для изготовления элемента «торсион» с комплектом переходных вилок (10 ... 20 мм) и шайб (10 ... 16 мм)	23 400
ТРУБОГИБЫ		
A1-15	Приспособление гибочное для изготовления элементов «кольца», «дуги» из квадрата, полосы и круга с комплектом сменных роликов для трубы $\frac{1}{2}$ и $\frac{3}{4}$	30 800
КОМПЛЕКТ РОЛИКОВ		
A1-17	Комплект накатных роликов для изготовления хомутной полосы	14 300
A1-20-15	Комплект роликов для подготовки профильной трубы 15 × 15 мм	13 920
A1-20-20	Комплект роликов для подготовки профильной трубы 20 × 20 мм	13 920
A1-21	Комплект роликов для подготовки профильной трубы 25 × 25 мм	13 920
РУЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ		
A1-30	Приспособление предназначено для выполнения обратного загиба окончаний у элемента «Лапка»	10 780
A1-31	Комплект для изготовления хомутов	3 300
РОЛИКИ ДЛЯ БЛОКА А1-18		
A1-19-5	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 26,8 мм	17 490
A1-19-6	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 33,5 мм	18 810
A1-19-7	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 42,3 мм	23 760
A1-19-8	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 48 мм	26 400
A1-19-9	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 57 мм	31 350

«АЖУР–УНИВЕРСАЛ»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб
РОЛИКИ ДЛЯ БЛОКА А1-18		
A1-19-10	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 60 мм	32 340
A1-19-11	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы $\varnothing$ 76 мм	43 230
A1-19-12	Комплект сменных роликов для выполнения гибки уголка 63 х 63 мм	16 830
КУЗНЕЧНЫЙ БЛОК, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА АС-3		
A2	Кузнечный блок А2 в сборе	184 800
БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ КУЗНЕЧНОГО БЛОКА А2		
A2-0	Офактуровка по плоскости и по граням (2 шт)	4 950
A2-01-10	Устройство направляющее для полосы	10 450
A2-01-11	Устройство направляющее для квадрата ■ 20 х 20 мм	18 920
A2-01-12 СБ	Верхний вал в сборе	18 810
A2-01-13	Рассечка квадрата на 4 места ■ 10, 12, 14, 16 мм	4 950
A2-01-14 СБ	Нижний вал в сборе	18 810
A2-01-15-01	Ведущий ролик	7 480
A2-01-16	Регулируемая шестеренная клеть	—
A2-3	Узор «Греческий» ■■ 40 мм	6 090
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА		
A2-01-7	Устройство правки в горизонтальной плоскости	49 500
A2-01-12	Сменный верхний вал дополнительный	18 810
A2-01-14	Нижний сменный вал дополнительный	18 810
КОМПЛЕКТЫ ВАЛОВ В СБОРЕ С НАКАТНЫМИ РОЛИКАМИ		
A2-01-1	Комплект валов «Лоза» ● 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 мм	47 080
A2-01-2	Комплект валов «Профильная труба», □ 40 × 40, 30 × 30, 20 × 20 мм	47 080
A2-01-3	«Профильная труба» □ 60 × 40, 25 × 25, 15 × 15 мм	47 080
A2-01-4	Комплект валов «Червоточины», ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10 мм	47 080
A2-01-5	Комплект валов «Римский», ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10 мм	47 080
A2-01-6	Комплект валов для изготовления поручня $\varnothing$ 42 мм	68 750
A2-01-17	Комплект валов «Ромбы», ■ 20 × 20, 16 × 16, 14 × 14, 12 × 12, 10 × 10 мм	47 080
РОЛИКИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РИСУНКА, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА СМЕННЫЕ ВАЛЫ		
A2-1	Узор «Цепь» ■■ 40 мм	9 790
A2-2	Хомутная полоса ■■ 20 мм	4 400
A2-5	Узор «Южный» ■■ 40 мм	9 790
A2-6	Узор «Гвоздика» ■■ 40 мм	9 790
A2-7	Узор «Узлы» ■■ 40 мм	9 790
A2-8	Узор «Готический» ■■ 40 мм	9 790
A2-9	Узор «Леопард» ■■ 40, 50 мм	9 790
A2-10	Узор «Косичка» ■■ 40 мм	9 790
A2-11	Узор «Змейка» ■■ 40 мм	9 790
A2-12	Узор «Вьюн» ■■ 40 мм	9 790
A2-13	Узор «Волна» ■■ 40 мм	9 790
A2-14	Узор «Фактура дерева» ■■ 40 мм	9 790
A2-15	Узор «Арабский» ■■ 40 мм	9 790
A2-16	Узор «Листва» ■■ 40 мм	9 790

«АЖУР–УНИВЕРСАЛ»

A2-17	Узор «Кора» ■ 40 мм	9 790
A2-18	Узор «Модерн» ■ 40 мм	9 790
A2-19	Узор «Каирский» ■ 40 мм	9 790
A2-20	Узор «Русский» ■ 40 мм	9 790
A2-21	Узор «Модерн-1» ■ 40 мм	9 790
A2-22	Узор «Романский» ■ 40 мм	9 790
A2-23	Узор «Романский-1» ■ 40 мм	9 790
A2-24	Узор «Зимний» ■ 40 мм	9 790
A2-25	Узор «Императорский» ■ 40 мм	9 790
A2-26	Узор «Купольный» ■ 40 мм	9 790
A2-27	Узор «Червонный» ■ 40 мм	9 790
A2-28	Узор «Цепь-1» ■ 40 мм	6 090
A2-29	Узор «Леопард-1» ■ 40 мм	9 790
A2-30	Узор «Кельтский» ■ 40 мм	9 790
A2-31	Узор «Японский» ■ 40 мм	9 790
A2-32	Узор «Русский-1» ■ 40 мм	9 790
A2-33	Узор «Фактура дерева-1» ■ 40 мм	9 790
A2-34	Узор «Плущ» ■ 40 мм	15 290
A2-35	Узор «Версаль» ■ 40 мм	15 290
A2-36	Узор «Вьюн сибирский» ■ 40 мм	15 290
A2-37	Узор «Виноградный» ■ 40 мм	15 290
A2-38	Узор «Морской узел» ■ 40 мм	9 790
A2-39	Узор «Рыцарский» ■ 40 мм	9 790
A2-40	Узор «Рельефный» ■ 40 мм	9 790
A2-41	Ролик накатной для офактуровки полосы 6 × 12 мм	9 790
A2-42	Ролик «Насечка» ■ 10 ... 20 мм	9 790
A2-01-9	Комплект роликов для подготовки профильной трубы □ 15 × 15 мм и 20 × 20 мм	13 920

ПРИМЕРЫ КОМПЛЕКТАЦИЙ СТАНКА «АЖУР–УНИВЕРСАЛ»

Стоимость комплектации, руб ▲			БАЗОВАЯ
Индекс	Наименование	Стоимость, руб	483 040
АС-3	Силовой агрегат	162 420	•
A1	Кузнечный блок A1 в сборе	84 120	•
A1-2	Горн	15 400	•
A1-5	Барабан для изготовления элемента «кольцо Ø 114»	2 890	•
A1-16	Приспособление для изготовления элемента «торсион» с комплектом переходных вилок (10 ... 20 мм) и шайб (10 ... 16 мм)	23 400	•
A1-32	Приспособление «Улитка У2» предназначено для изготовления завитков, волют и червонок ■ ● □ 8, 10, 12, 14, 16 мм	10 010	•
A2	Кузнечный блок A2 в сборе	184 800	•

* стоимость валов без накатных роликов

Условные обозначения заготовок: ■ – квадратное сечение, ● – круглое сечение, □ – профильная труба, ○ – труба, L – уголок, ▤ – швеллер, ▬ – полоса.

Запасные части и инструмент: Ключ пробочный шестигранный (10 мм, 8 мм), ключ рожковый 17 × 19 мм, ключ трубчатый 8 × 10 мм, кольцо резиновое предохранительное, ремень привода (запасной), руководство по эксплуатации.

Горизонтально–гидравлический пресс «Ажур–3М»

Технические характеристики:

Максимальное усилие	30 тс
Максимальный ход ползуна	350 мм
Мощность электродвигателя	5,5 кВт
Частота вращения	1 450 об/мин
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный)
Габаритные размеры	1 660 × 800 × 1 200 мм
Масса станка	1 140 кг
Объем гидробака	160 л
Рабочий цикл	3...5 сек
Двойной режим управления	ручной, ножная педаль

Предназначен для изготовления геометрических элементов из заготовок квадратного и круглого сечения, а также полосы

Стоимость:

Базовая комплектация

368 500 р.

(без пресс–форм)

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке на базе предприятия.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР-3М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
СМЕННЫЕ ШТАМПЫ			
A3-01-1	Приспособление для «Тугого завитка»	82 500	Предназначено для изготовления элемента «тугой завиток» из квадрата от 10 до 16 мм.
A3-101	Трубогиб	74 800	Предназначен для гибки трубы 1/2, 3/4, 1 дюйм под углом 90 градусов
A3-102	Штамп в сборе для высадки трубы	50 380	Приспособление предназначено для раздачи трубы диаметром от 20 до 76 мм
A3-103	Штамп для горячейковки	37 510	Приспособление предназначено для горячей штамповки декоративных изделий из проката черного металла квадратного и прямоугольного сечения.
ШТАМПЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ КОВКИ			
A3-103-1	Пресс-форма	9 790	В качестве заготовки используются изделия из металла квадратного или прямоугольного сечения.
A3-103-2	Пресс-форма	5 610	В качестве заготовки используются изделия из металла квадратного или прямоугольного сечения.
A3-103-3	Пресс-форма	5 610	В качестве заготовки используются изделия из металла квадратного или прямоугольного сечения.
A3-103-4	Пресс-форма	5 940	В качестве заготовки используются изделия из металла квадратного или прямоугольного сечения.

«АЖУР-3М»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
ПРЕСС – ФОРМЫ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ КОВКИ			
A3-1	Пресс-форма “Волна”	10 120	В качестве заготовки используются круг и квадрат 6...8 мм. Длина заготовки - 975 мм.
A3-2	Пресс-форма “Ешка”	10 120	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...14 мм. Длина заготовки - 650 мм.
A3-3	Пресс-форма “Французский профиль”	10 120	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм. Длина заготовки - 925 мм.
A3-4	Пресс-форма “Картуш”	8 120	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...14 мм. Длина заготовки - 780 мм.
A3-5	Пресс-форма “Угол”	6 090	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...12 мм. Длина заготовки - 250 мм.
A3-6	Пресс-форма “Полукруг”	4 610	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...12 мм. Длина заготовки - 200 мм.
A3-7	Пресс-форма “Картуш фигурный”	9 480	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...12 мм. Длина заготовки - 765 мм.
A3-8	Пресс-форма “Червонка”	8 790	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...12 мм. Длина заготовки - 530 мм.
A3-9	Пресс-форма “Фигурный монастырский”	8 790	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...10 мм. Длина заготовки - 650 мм.
A3-10	Пресс-форма “Картуш пологий”	9 460	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм. Длина заготовки - 1140 мм.
A3-11	Пресс-форма “Волна большая симметричная”	8 790	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм. Длина заготовки - 705 мм.
A3-12	Пресс-форма “Волна большая ассиметричная”	8 790	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм. Длина заготовки - 825 мм.
A3-13	Пресс-форма “Монастырский профиль”	10 120	В качестве заготовки используются круг и квадрат 6...8 мм. Длина заготовки - 550 мм.
A3-14	Пресс-форма “Капля”	8 790	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...14 мм. Длина заготовки - 485 мм.
A3-15	Пресс-форма “Зигзаг”	10 120	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм. Длина заготовки - 925 мм.
A3-16	Пресс-форма “Объемный профиль”	8 790	В качестве заготовки используются круг и квадрат 10...16 мм.
A3-17	Пресс-форма «Волна малая»	10 120	В качестве заготовки используются круг и квадрат 6...8 мм. Длина заготовки - 760 мм.
A3-18	Пресс-форма «Картуш малый»	8 120	В качестве заготовки используются круг и квадрат 8...12 мм. Длина заготовки - 500 мм.
A3-19	Пресс-форма по вашему заказу	10 120	
A3-20	Пресс-форма «Гребенка»	6 090	
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВЫСАДКИ И РЕДУЦИРОВАНИЯ ТРУБ			
A3-102-1	Комплект пуансон и обойм для высадки трубы	24 400	Комплект пуансон и обойма для трубы с внешним диаметром 20 ... 76 мм
A3-102-2	Комплект пуансон и обойм для редуцирования круглой трубы	24 400	Комплект пуансон и обойма для трубы с внешним диаметром 20 ... 76 мм
A3-102-3	Комплект пуансон и обойм для редуцирования профильной трубы	24 400	Комплект пуансон и обойма для трубы □ 20 ... 40 мм

Прокатно-формовочный станок «Ажур-4»

Технические характеристики:

Глубина завальцовки	регулируемая
Мощность электродвигателей (суммарная)	3.3 кВт
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный)
Габаритные размеры	1750 × 1050 × 1360 мм
Масса станка	840 кг
Диаметр исходной трубы	10...160 мм
Толщина стенки трубы	1,2...3,5 мм
Частота вращения валов	12,5 об/мин
Направление вращения	реверсивное
Направление навивки	правое
Скорость проката	2,5 м/мин
Угол подъема витка	35°, 45°, 55°, 90°
Длина трубы	неограничена

Предназначен для изготовления изделия декоративная “витая” труба из электросварной или бесшовной стальной трубы

Стоимость:

Базовая комплектация

431 200 р.

(без доп. оборудования)

Полная комплектация

460 630 р.

(с полным комплектом доп. оборудования)

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке.на базе предприятия

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА «АЖУР-4»

Стоимость комплектации, руб ▲			БАЗОВАЯ	ПОЛНАЯ
Индекс	Наименование	Стоимость, руб	431 200 руб.	460 630 руб.
A4-1	Станок в сборе	431 200	•	•
A4-2	Поддержка, 2 шт.		•	•
A4-4	Спец ключ, 1 шт.		•	•
A4-5	Руководство по эксплуатации, 1 экз.		•	•
A4-6	Комплект роликов в сборе для проката трубы от Ø 10-120 мм		•	•
A4-7	Комплект уменьшенных роликов в сборе для прокатки трубы Ø от 48-160 мм	29 430		•

■ – квадратное сечение, ● – круглое сечение, □ – профильная труба, ○ – труба, L – уголок, └─┘ – швеллер, ──┘ – полоса

Станок гибочный «Ажур-6», «Ажур-6М»

Технические характеристики:

Габаритные размеры	860 × 890 × 1210 мм
Масса станка	300 кг
Мощность электродвигателя	1,1 кВт
Скорость вращения валков	11 об/мин

Машина гибочная трёхвалковая
электروهидравлическая. «Ажур-6», «Ажур-6М».

Стоимость:

Базовая «Ажур-6» – 307 670 р.

Базовая «Ажур-6М» – 328 020 р.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР-6», «АЖУР-6М»

			АЖУР – 6	АЖУР – 6М
Стоимость комплектации, руб ▲			БАЗОВАЯ	БАЗОВАЯ
Индекс	Наименование	Стоимость, руб	307 670 руб.	328 020 руб.
	Машина гибочная в сборе «Ажур-6», 1 шт.		•	
	Машина гибочная в сборе «Ажур-6М», 1 шт.			•
	Ключ специальный для ходового винта		•	
	Педадь			•
A1-19-5	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы Ø 26,8мм	17 490		
A1-19-6	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы Ø 33,5мм	18 810		
A1-19-7	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы Ø 42,3мм	23 760		
A1-19-8	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы Ø 48мм	26 400		
A1-19-9	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы Ø 57мм	31 350		
A1-19-10	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы Ø 60мм	32 340		
A1-19-11	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки из трубы Ø 76мм	43 230		
A1-19-12	Комплект сменных роликов для выполнения радиусной гибки уголка 63*63 мм	16 830		
A6-1	Приспособление гибочное для элемента «Римский завиток» диаметром до 450 мм.	88 200		

* Станок может быть оснащен роликами специального профиля по согласованию с заказчиком (за дополнительную плату).

Пресс гидравлический ковочный «Ажур-7»

Технические характеристики:

Максимальное усилие	80 т. с
Максимальный ход ползуна	210 мм
Мощность электродвигателя	5.5 кВт
Частота вращения	1450 об/мин
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный)
Габаритные размеры	1350 × 805 × 1450 мм
Масса станка	1600 кг
Объем гидробака	110 л

Предназначен для горячейковки изделий из металлов. На нем можно изготавливать кованые окончания, пики, балясины и многое др.

Пресс управляется как вручную, так и с помощью педали.

Стоимость:

Базовая комплектация
(без пресс-форм)

537 900 р.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.

«АЖУР-7»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
A7-01	Пресс-форма	12 540	В качестве заготовки используется круг или квадрат 24 мм
A7-02	Пресс-форма	15 620	В качестве заготовки используется круг или квадрат 20 мм
A7-03	Пресс-форма	12 540	В качестве заготовки используется круг или квадрат 16 мм
A7-04	Пресс-форма	12 540	В качестве заготовки используется круг или квадрат 18 мм
A7-05	Пресс-форма	15 620	В качестве заготовки используется круг или квадрат 20 мм
A7-06	Пресс-форма	13 750	В качестве заготовки используется круг 18 мм или квадрат 16 мм
A7-07	Пресс-форма	12 540	В качестве заготовки используется круг или квадрат 22 мм
A7-08	Пресс-форма	12 540	В качестве заготовки используется круг или квадрат 18 мм
A7-09	Пресс-форма	15 620	В качестве заготовки используется круг или квадрат от 27 мм
A7-10	Пресс-форма	12 540	В качестве заготовки используется круг или квадрат 14 мм

«АЖУР-7»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
A7-11	Пресс-форма	12 540	В качестве заготовки используется круг или квадрат 16 мм
A7-12	Пресс-форма	15 620	В качестве заготовки используется круг или квадрат 18 мм
A7-13	Пресс-форма	13 750	В качестве заготовки используется круг или квадрат 18 мм
A7-14	Пресс-форма	12 540	В качестве заготовки используется круг или квадрат 18 мм
A7-01-2	Горн увеличенный без задней стенки	30 800	Размеры горна: длина – 480 мм, высота – 240 мм, ширина – 240 мм. Благодаря размеру и отсутствию задней стенки в горне можно разогревать длинные заготовки. Разогрев можно проводить не только окончания заготовки, но и любого ее участка.
A7-01-3	Горн без задней стенки	15 400	Размеры горна: длина – 295 мм, высота – 240 мм, ширина – 240 мм. Служит для разогрева заготовок. Благодаря отсутствию задней стенки у горна, заготовка может быть разогрета в любом участке.

ВЫРУБНЫЕ И ФОРМОВОЧНЫЕ ШТАМПЫ ДЛЯ «АЖУР-7»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
A7-РШМ1W	Штамп вырубной	86 900	Комплект штампов предназначен для изготовления розетки штампованной малой толщиной 2 мм
A7-РШМ1F	Штамп формовочный	27 500	Комплект штампов предназначен для изготовления розетки штампованной малой толщиной 2 мм
A7-РШБ1W	Штамп вырубной	93 500	Комплект штампов предназначен для изготовления розетки штампованной большой толщиной 2 мм
A7-РШБ1F	Штамп формовочный	33 000	Комплект штампов предназначен для изготовления розетки штампованной большой толщиной 2 мм
A7-ЛШ1W	Штамп вырубной	96 800	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ1F	Штамп формовочный	29 700	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ2W	Штамп вырубной	88 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ2F	Штамп формовочный	28 600	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм

«АЖУР-7»

Индекс	Наименование	Стоимость, руб	Характеристика
A7-ЛШ3W	Штамп вырубной	99 000	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ3L	Штамп формовочный левый	30 800	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ3R	Штамп формовочный правый	30 800	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ4W	Штамп вырубной	118 800	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ4L	Штамп формовочный левый	36 850	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ4R	Штамп формовочный правый	36 850	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ5W	Штамп вырубной	92 400	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ5L	Штамп формовочный левый	29 700	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ5R	Штамп формовочный правый	29 700	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ6W	Штамп вырубной	104 500	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ6L	Штамп формовочный левый	28 050	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ6R	Штамп формовочный правый	28 050	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1,5 мм
A7-ЛШ7W	Штамп вырубной	104 500	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1 мм
A7-ЛШ7F	Штамп формовочный	28 050	Комплект штампов предназначен для изготовления листа штампованного толщиной 1 мм

Станок «Ажур-8»

Технические характеристики:

Скорость прокатки	5 м/мин
Мощность электродвигателя	3.0 кВт
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный) возможно изготовление на 220 В
Размер получаемой полосы	6х12 мм

*Станок для изготовления
полосы 6*12 мм из круглого
прутка диаметром 10 мм.*

Стоимость станка:
443 740 р.

Станок отрезной «ОС-7»

Технические характеристики:

Размеры сечения заготовки:

круг	● 8 ... 20 мм
квадрат	■ 8 ... 20 мм
круглая труба	○ 12 ... 40 мм
профильная труба	□ до 60 × 40 мм
полоса	▬ до 40 × 10 мм
уголок	└ до 40 × 40 мм

Размер отрезного круга 400 × 32 × 4 мм

Скорость вращения круга 3000 об/мин

Мощность электродвигателя 4 кВт

Напряжение сети 50 Гц, 380 В
переменный, трехфазный

Габаритные размеры 950 × 720 × 1300 мм

Масса станка 241 кг

Предназначен для резки проката
черных металлов круглого и
квадратного сечения,
а также круглой и профильной
трубы под углом 90°...45°

Стоимость станка:
78 100 р.

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:

Индекс	Наименование
А.ОС-1	Станок в сборе
А.ОС-2	Съемный рычаг поворотного стола
А.ОС-3	Круг отрезной (установлен на станке)

■ – квадратное сечение, ● – круглое сечение, □ – профильная труба, ○ – труба, └ – уголок, └└ – швеллер,
▬ – полоса.

Вертикальный гидравлический пресс «ПВ–100»

Технические характеристики:

Максимальное усилие	100 тс
Максимальный ход ползуна	250 мм
Мощность электродвигателя	5.5 кВт
Частота вращения	1450 об/мин
Напряжение сети	380 В, 50 Гц (переменный, трехфазный)
Габаритные размеры	770 × 790 × 1750 мм
Масса станка без пресс-форм	1900 кг
Объем гидробака	110 л

Предназначен для вырубки и
формовки изделий из листового
металла, изометрической штамповки,
прошивки и калибровки отверстий

Стоимость:

Базовая комплектация

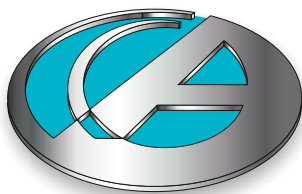
671 000 р.

(без доп. оборудования)

В стоимость входит:

+ Обучение работе на станке на базе предприятия.

При вашем желании любая комплектация может быть изменена с учетом ваших потребностей.



АЖУРСТАЛЬ

Тел.: (351) 220-55-00

8-800-550-07-90

звонок по России бесплатный

www.hudkovka.com

**Россия, 454085, г. Челябинск,
ул. Марченко, 22
E-mail: info@hudkovka.com**

01.08.2017 г.